

AKT A KILANG DAN JENTERA, 1967

(J.K.J. 105)

Peraturan-peraturan (Pemberitahu, Perakuan Kelayakan dan Pemeriksaan) Kilang dan Jentera, 1970

Peraturan 7 (1)

PERMOHONAN BAGI:

- a) Kebenaran memasang jentera di bawah Seksyen 36(1) Akta tersebut dan
- b) Mengeluarkan perakuan kelayakan berkenaan dandang stirn, pengandung tekanan tak berapi atau mesin angkat, bukan mesin angkat yang dipacu dengan tangan.

SEKSYEN 36 AKTA TERSEBUT

Saya/kami yang bertandatangan di bawah, dengan ini memohon kebenaran memasang jentera yang butir-butirnya diberi di bawah:

A. BUTIR-BUTIR MENGENAI KILANG 1. Nama kilang atau kilang yang dicadangkan atau premis di mana jentera hendak dipasang. 2. Letaknya kilang atau kilang yang dicadang atau premis di mana jentera hendak dipasang.	
B. BUTIR-BUTIR MENGENAI PENDUDUK ATAU PEMUNYA 1. Nama 2. Alamat 3. No. Telefon	

Saya/kami sertakan bersama-sama ini lakar berdimensi/pelan/lukisan menunjukkan butir-butir lengkap mengenai keadaan jentera yang dicadang.

Saya/kami sertakan senarai jentera dalam borang-borang yang dilampirkan dan mengaku bahawa jenterajentera yang tersebut mematuhi kehendak-kehendak Akta tersebut dan peraturan-peraturan yang berkaitan yang dibuat di bawahnya.

Tarikh:

.....

Kepada: Pemeriksa Kilang dan Jentera

Tandatangan Pengguna atau
Penduduk Kilang Yang Dicapang

.....

.....

SENARAI JENTERA

Bil.	Perihal Jentera	Pembuat	No. Siri	Tahun Dibuat	Kuasa Kuda	Pusingan seminit	Jenis Pemacu Misalnya Elektrik / diesel/ Lain-lain	Bagi Dandang & Pengandung Tekanan Tak Berapi			Bg. Mesin Angkat	Catatan
								*Permukaan Memanas atau isian padu	Tekanan Kerja Selamat	No. Pendaftaran atau rujukan fail & Tarikh	Beban Kerja Selamat	

* Permukaan memanas bagi dandang stim hendaklah diberi dalam meter persegi. Isian padu bagi pengandung tekanan tak berapi hendaklah diberi dalam meter padu.